

# Savo 15 DG Kollektor



*Im Norden geht die Sonne auf!*



## Besonderheiten

- Direct-Flow MPE Absorber für optimalen Wärmeübergang mit 99% Wirkungsgrad
- Hoch-selektive PVD MEMO Beschichtung auf der gesamten Absorberoberfläche
- Hochtransparentes und thermisch gehärtetes Solarsicherheitsglas
- Geätzte und daher dauerbeständige Anti-Reflex Glasveredelung
- Doppelverglasung zur Reduktion der Wärmeverluste durch Konvektion
- Integrierte Verbindungsschläuche vermeiden Wärmeverluste und Verschattung
- Selbsttragender Rahmen für Lasten bis 2.500 Pa
- PED Modul A2-zertifiziert gemäß Direktiv 2014/68/EU der EU Kommission

## Savo 15 DG Kollektor

### Savosolar Kollektor mit Direct-Flow MPE Absorber

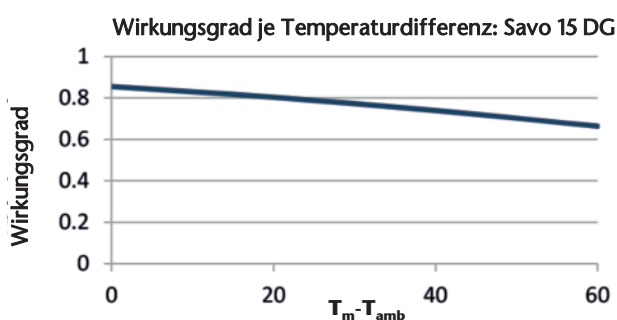
Der Savo 15 DG-Kollektor zeichnet sich durch direkt durchströmte Aluminium MPE (Multi Port Extrusion) Profile aus. Diese Vielkammerprofile bestimmen das Design von Wärmetauschern in der Autoindustrie seit 30 Jahren und wurden für die Anwendung in der Solarthermie von Savosolar optimiert.

In den MPE Profilen des Absorbers ist der Abstand zwischen der beschichteten Oberfläche und dem Wärmeträger auf ein Minimum reduziert. Die hochselektive PVD MEMO Nano-Beschichtung des

Absorbers ist zum Patent angemeldet.

Wie bei modernen Autos, werden auch die galvanisierten Stahlrahmen, die Spritzguss-Schutzdecken und das anti-reflex-veredelte Solarglas geklebt. Unterstützt durch Ventilationsstopfen werden so Kondensation und Verstaubung minimiert.

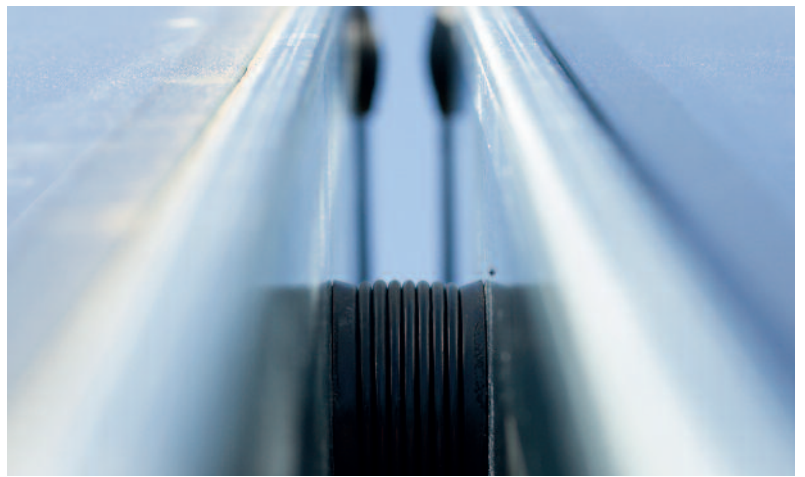
SPF in der Schweiz hat den Savo 15 SG Hochleistungskollektor umfangreich getestet und die Solar Keymark-Zertifizierung gemäß ISO 9806



# Integrierte Verbindungsschläuche

Der Großflächenkollektor von Savosolar für Fernwärme- und Industrieanlagen verfügt über integrierte Verbindungsschläuche im Kollektor, die eine Montage mit einem Abstand von nur 40 mm zwischen den Kollektoren ermöglichen (Patent angemeldet).

Diese Technologie reduziert den Wärmeverlust, da die Verbindungsschläuche in der Isolierung des Kollektors geschützt sind.



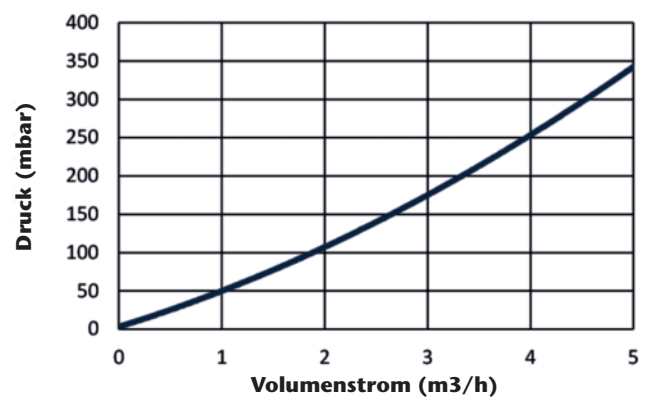
## Technische Daten

<b>Produktnummer</b>	SF500-15DG
<b>Abmessungen</b>	6158 x 2591 x 157 mm
<b>Bruttofläche</b>	15,96 m <sup>2</sup>
<b>Aperturfläche</b>	14,83 m <sup>2</sup>
<b>Effizienz nach Solar Keymark*</b>	$n_0 = 0,853$ $a_1 = 2,71$ $a_2 = 0,0046$
<b>Winkelkorrektur</b>	$K_{50} = 0,97$
<b>Stillstandstemperatur</b>	250 °C
<b>Absorberbeschichtung</b>	3-lagig hoch-selektiv MEMO
<b>Absorption</b>	96 +/- 2%
<b>Emissivität</b>	5 +/- 2%
<b>Max. Betriebsdruck</b>	1000 kPa (10 bar)
<b>Thermische Isolierung</b>	80/35 mm Mineralwolle und Doppelverglasung
<b>Glas</b>	Gehärtetes Anti-Reflex Solarsicherheitsglas
<b>Transparenz des Solarglases</b>	95%
<b>Flüssigkeitsinhalt</b>	28,0 l
<b>Leergewicht</b>	590 kg
<b>CE-Kennzeichnet</b>	Ja

\*Mit Bezug auf Aperturfläche

## Druckverlauf

Savo 15 DG Druckverlustkurve



## Qualität

Savosolar ist seit 2013 ISO 9001 zertifiziert und hat auch das PED-Modul A2 für die Produktion seiner Großflächenkollektoren nach der Richtlinie 2014/68/EU der Europäischen Kommission erhalten.

Savosolar ist der einzige Hersteller von Solarkollektoren für Fernwärme- und Industrieanwendungen mit PED-Modul A2-Zertifizierung.

Technische Spezifikationen und optische Erscheinung können aufgrund stetiger Produktverbesserungen abweichen.