

Capteur Savo 12 SG



The sun rises in the North!



Caractéristiques principales

- Absorbeur MPE Direct Flow assurant un transfert optimal de la chaleur
- Revêtement hautement sélectif PVD MEMO appliqué sur l'absorbeur tout entier (brevet déposé)
- Vitrage trempé à haute transmission
- Traitement anti-réfléctif des vitres par nano gravure, stable dans le temps
- Flexibles de connexion intégrés dans le capteur réduisant les pertes de chaleur
- Structure autoportante du capteur pour des charges jusqu'à 2500 Pa
- Certification PED module A2 en accord avec la directive 2014/68/EU de l'Union Européenne

Capteur Savo 12 SG

Capteur Savosolar avec absorbeur MPE »Direct Flow«

La particularité du capteur Savo 12 SG est son absorbeur en aluminium utilisant la technologie »direct flow« et constitué de profilés MPE (extrusion multiport). Cette technologie a été adaptée de celle utilisée largement depuis 30 ans dans l'industrie automobile, pour les échangeurs de chaleur, et maintenant optimisée pour les capteurs thermiques de Savosolar.

L'absorbeur est recouvert d'un revêtement hautement sélectif PVD MEMO (brevet déposé) qui assure une absorption maximum de l'énergie solaire. De plus, l'utilisation des profilés MPE réduit la distance entre la surface absorbante et le liquide caloporteur.

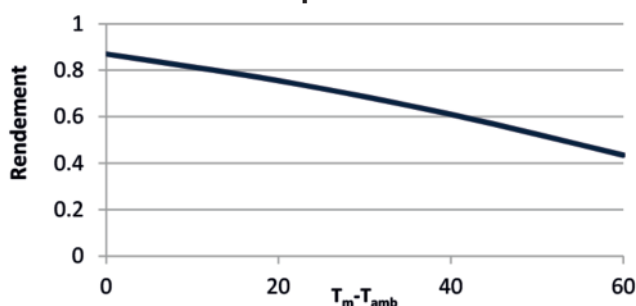
Cela permet d'avoir une distribution uniforme de la température de l'absorbeur et un transfert optimal de la chaleur.

La structure extérieure des capteurs Savosolar est composée d'un cadre en acier galvanisé, des coins moulés et des vitrages.

Leur assemblage par collage garanti l'étanchéité complète des capteurs. La ventilation est assurée par des bouchons conçus pour éviter les infiltrations.

Le capteur Savo 12 SG a été testé selon les normes ISO 9806:2013, AS/NZS 2712:2017 et AS/NZS 2535.1:2007 par SPF en Suisse, et a reçu la certification Oceanamark par IAPMO R&T Oceana.

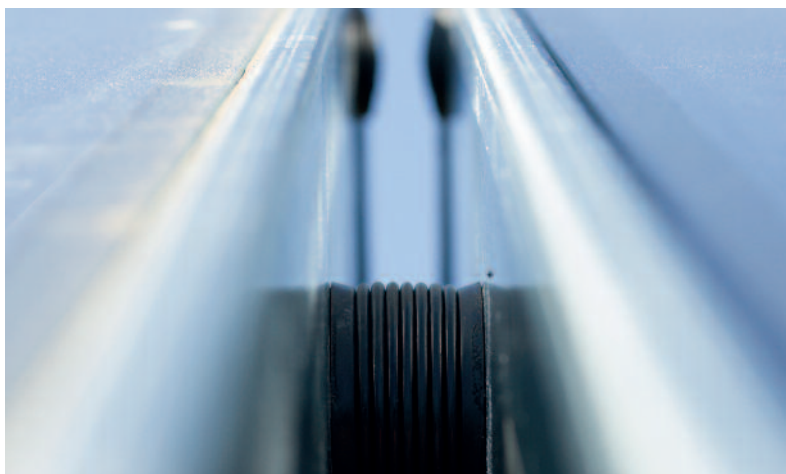
Courbe de performance - Savo 12 SG



Connexion intégrée

Le grand capteur Savosolar pour les réseaux de chaleur et les applications industrielles est doté de connexions flexibles intégrées. Cela permet de réduire la distance d'installation entre deux capteurs jusqu'à 40 mm (brevet déposé).

Cette technologie réduit les pertes de chaleur de la connexion et supprime ses effets d'ombrage entre les rangées de capteurs.

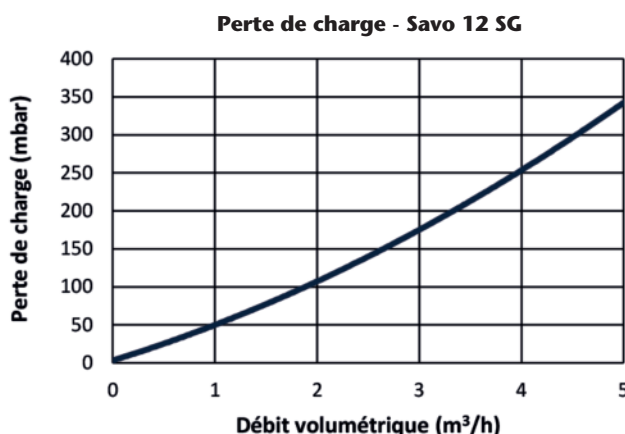


Données techniques

Numéro de produit	SF500-12SG
Dimensions hors-tout	5968 x 2181 x 157 mm
Surface hors-tout	13.01 m ²
Surface transparente	12.07 m ²
Rendement	$\eta_0 = 0.874$ $a_1 = 3.16$ $a_2 = 0.0098$
Correction angulaire	$K_{50} = 0.98$
Température de stagnation	210 °C
Revêtement	3 couches hautement sélectif MEMO
Absorbance	96 +/- 2%
Émissivité	5 +/- 2%
Pression de service max.	1000 kPa (10 bar)
Isolation thermique	80/35 mm laine minérale
Vitrage	Verre solaire trepé anti-réfléctif
Transmittance des vitres	95%
Volume de l'absorbeur	23.2 litres
Masse à vide	328 kg
Marquage CE	Oui

*Relatif à la surface transparente

Perte de charge



Qualité

Savosolar est certifié ISO 9001 depuis 2013 et a aussi reçu la certification PED module A2 pour la fabrication de ses grands capteurs en accord avec la directive 2014/68/EU de l'Union Européenne.

Savosolar est le seul fabricant de capteurs pour les réseaux de chaleur et les applications industrielles à avoir la certification PED module A2.

Les spécifications techniques et l'aspect visuel peuvent varier sans avis préalable en raison de l'amélioration continue du produit.