

# Savo 12 SG Kollektor



*The sun rises in the North!*



## Besonderheiten

- Direct-Flow MPE Absorber für optimalen Wärmeübergang mit 99% Wirkungsgrad
- Hoch-selektive PVD MEMO Beschichtung auf der gesamten Absorberoberfläche
- Hochtransparentes und thermisch gehärtetes Solarsicherheitsglas
- Geätzte und daher dauerbeständige Anti-Reflex Glasveredelung
- Integrierte Verbindungsschläuche vermeiden Wärmeverluste und Verschattung
- Selbsttragender Rahmen für Lasten bis 2.500 Pa
- PED Modul A2-zertifiziert gemäß Direktiv 2014/68/EU der EU Kommission

## Savo 12 SG Kollektor

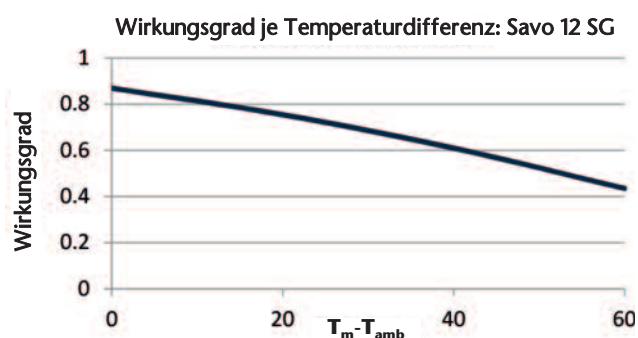
### Savosolar Kollektor mit Direct-Flow MPE Absorber

Der Savo 12 SG-Kollektor zeichnet sich durch direkt durchströmte Aluminium MPE (Multi Port Extrusion) Profile aus. Diese Vielkammerprofile bestimmen das Design von Wärmetauschern in der Autoindustrie seit 30 Jahren und wurden für die Anwendung in der Solarthermie von Savosolar optimiert.

In den MPE Profilen des Absorbers ist der Abstand zwischen der beschichteten Oberfläche und dem Wärmeträger auf ein Minimum reduziert. Die hochselektive PVD MEMO Nano-Beschichtung des Absorbers ist zum Patent angemeldet.

Wie bei modernen Autos, werden auch die galvanisierten Stahlrahmen, die Spritzguss-Schutzeccken und das anti-reflex-veredelte Solarglas geklebt. Unterstützt durch Ventilationsstopfen werden so Kondens

Der Kollektor Savo 12 SG hat alle Prüfungen gemäß ISO 9806:2013, AS/NZS 2712:2017 und AS/NZS 2535.1:2007 bei dem Testinstitut SPF in der Schweiz bestanden und hat das Oceanamark Zertifikat vom Institut IAPMO R&T Oceana in Australien erhalten.



# Integrierte Verbindungsschläuche

Der Großflächenkollektor von Savosolar für Fernwärme- und Industrieanlagen verfügt über integrierte Verbindungsschläuche im Kollektor, die eine Montage mit einem Abstand von nur 40 mm zwischen den Kollektoren ermöglichen (Patent angemeldet).

Diese Technologie reduziert den Wärmeverlust, da die Verbindungsschläuche in der Isolierung des Kollektors geschützt sind.



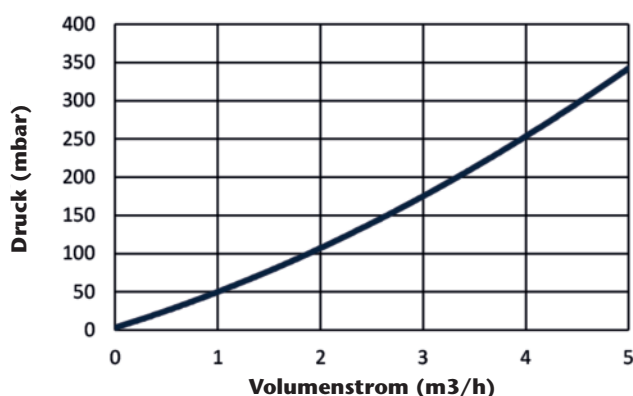
## Technischen Daten

<b>Produktnummer</b>	SF500-12
<b>Abmessungen</b>	5968 x 2181 x 157 mm
<b>Bruttofläche</b>	13.01 m <sup>2</sup>
<b>Aperturfläche</b>	12.07 m <sup>2</sup>
<b>Effizienz*</b>	$\eta_0 = 0.874$ $a_1 = 3.16$ $a_2 = 0.0098$
<b>Winkelkorrektur</b>	$K_{50} = 0.98$
<b>Stillstandstemperatur</b>	210 °C
<b>Absorberbeschichtung</b>	3-lagig hoch-selektiv MEMO
<b>Absorption</b>	96 +/- 2%
<b>Emissivität</b>	5 +/- 2%
<b>Max. Betriebsdruck</b>	1000 kPa (10 bar)
<b>Thermische Isolierung</b>	80/35 mm Mineralwolle und Doppelverglasung
<b>Glas</b>	Gehärtetes Anti-Reflex Solarsicherheitsglas
<b>Transparenz des Solarglases</b>	95%
<b>Flüssigkeitsinhalt</b>	28,0 l
<b>Leergewicht</b>	443 kg
<b>CE-Kennzeichnet</b>	ja

\*Mit Bezug auf Aperturfläche

## Druckverlauf

Savo 12 SG Druckverlustkurve



## Qualität

Savosolar ist seit 2013 ISO 9001 zertifiziert und hat auch das PED-Modul A2 für die Produktion seiner Großflächenkollektoren nach der Richtlinie 2014/68/EU der Europäischen Kommission erhalten.

Savosolar ist der einzige Hersteller von Solarkollektoren für Fernwärme- und Industrieanwendungen mit PED-Modul A2-Zertifizierung.

Technische Spezifikationen und optische Erscheinung können aufgrund stetiger Produktverbesserungen abweichen.