

Colector Solar Savo15 SG



The sun rises in the North!



Características principales

- Absorbedor MPE de flujo directo con transferencia óptima de calor
- Revestimiento absorbente de PVD MEMO altamente eficaz y selectivo aplicado al absorbedor completo (patente pendiente)
- Vidrio templado de transmitancia alta
- Tratamiento antirreflejante grabado del vidrio, que no se degrada con el paso del tiempo
- Mangueras de conexión integradas, minimizando la pérdida de calor y sombreado
- Estructura de bastidor autoportante para cargas de hasta 2500 Pa
- Certificación PED (módulo A2) según directiva 2014/68/UE de la Comisión Europea

Colector Savo15 SG

Colector Savosolar con absorbedor MPE de flujo directo

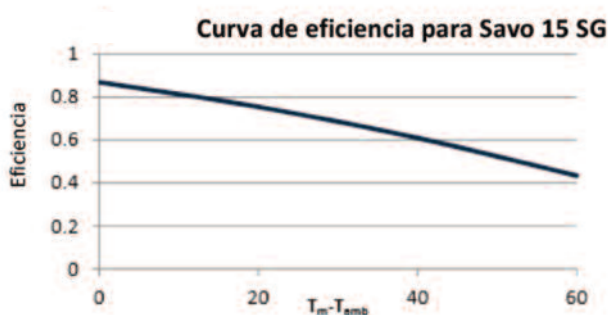
El colector Savo 15 SG se caracteriza por un absorbedor de aluminio de flujo directo, fabricado a partir de perfiles MPE. Esta tecnología es adoptada de la industria automotriz, donde ha dominado los diseños de intercambiadores de calor en los últimos 30 años, y ahora ha sido optimizada para la calefacción solar por Savosolar.

El absorbedor está revestido con un recubrimiento de PVD MEMO altamente selectivo (patente pendiente) y el uso de perfiles MPE minimiza la distancia media entre la superficie revestida y el fluido de transferencia de calor. Esto conduce a una distribución de temperatura

uniforme donde se minimizan las pérdidas de calor conductoras.

Así como los coches modernos y los aviones se ensamblan con pegamento, Savosolar ensambla sus colectores uniendo los marcos de acero galvanizado, piezas de esquina moldeadas y vidrio solar antirreflejante de la misma manera. En combinación con una membrana protectora en los elementos de ventilación, esto minimiza la condensación o la contaminación por polvo.

El colector SG Savo 15 es probado y certificado por Solar Keymark de acuerdo con ISO 9806:2013 por SPF en Suiza.



Conexiones integradas

El colector de gran superficie de Savosolar para calefacción urbana e instalaciones industriales tiene mangueras de conexión integradas dentro del colector que permite el montaje con una distancia no superior a 40 mm entre los colectores (patente pendiente).

Esta tecnología reduce la pérdida de calor ya que las mangueras de conexión están protegidas por el aislamiento del colector.

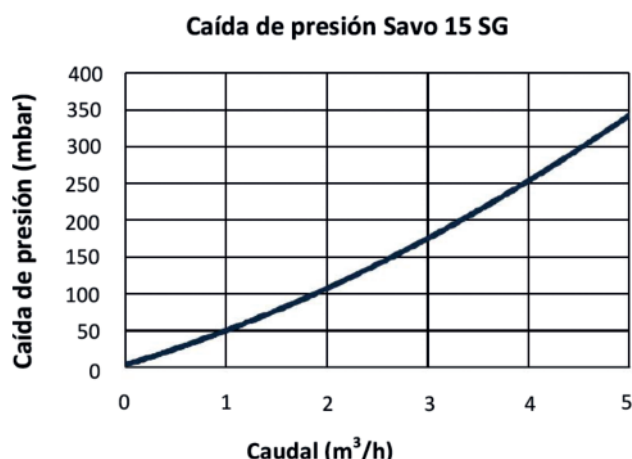


Datos técnicos

Número de producto	SF500-15
Dimensiones externas	6158 x 2591 x 157 mm
Área bruta	15,96 m ²
Área de apertura	14,83 m ²
Eficiencia Solar Keymark*	$n_0 = 0.874$ $a_1 = 3.16$ $a_2 = 0.0098$
Modificador de ángulo de incidente	$K_{50} = 0.98$
Temperatura de estancamiento	210 °C
Revestimiento del absorbedor	3 capas MEMO altamente selectivas
Absorción del revestimiento	96 +/- 2%
Emisión de recubrimiento	5 +/- 2%
Presión máxima de funcionamiento	1000 kPa (10 bar)
Aislamiento térmico	80/35 mm lana mineral
Vidrio	Vidrio templado antireflejante de seguridad
Transmisión de vidrio solar	95%
Contenido líquido	28,0 litro
Peso vacío	443 kg
Marcado CE	Si

*relacionada con área de apertura

Caída de presión



Calidad

Savosolar ha recibido la certificación ISO 9001 desde 2013 y también ha recibido la certificación PED del módulo A2 para la producción de sus grandes colectores según la directiva de la Comisión Europea 2014/68/UE.

Savosolar es el único productor de colectores para calefacción urbana y aplicaciones industriales con certificación PED del módulo A2.